

Міністерство освіти і науки України
Українська інженерно-педагогічна академія
Наукова бібліотека

**ХОРОШИЛОВ
ОЛЕГ МИКОЛАЙОВИЧ**

Біобібліографічний покажчик

До 65-річчя від дня народження

Харків
УПА
2017

УДК 378(01)
ББК 74.58я1

Рекомендовано
Науково-методичною Радою
Української інженерно-педагогічної академії
(протокол № 8 від 24.05.2017 р.)

Хорошилов О. М. [Текст] : біобібліогр. покажч. : До 65-річчя з дня народження / Укр. інж.-пед. акад. / уклад. С. В. Карпенко ; наук. ред. Н. М. Ніколаєнко. – Харків : УІПА, 2016. – 68 с.

Біобібліографічний покажчик присвячений 65-річчю від дня народження Олега Миколайовича Хорошилова – доктора технічних наук, професора кафедри металоріжучого обладнання і транспортних систем Української інженерно-педагогічної академії.

Видання адресоване педагогічним і науково-педагогічним працівникам, студентам і всім, хто цікавиться технологіями ливарного виробництва.

© УІПА, 2017

ЗМІСТ

Передмова	4
Життєвий шлях професора О. М. Хорошилова	5
Бібліографія праць О. М. Хорошилова	15
Автореферати дисертацій	15
Навчальні посібники	16
Навчально-методичні видання	22
Статті з періодичних та продовжуваних видань	29
Доповіді і тези доповідей	39
Авторські свідоцтва	53
Звіти про НДР	44
Депоновані наукові роботи	44
Магістерські роботи, виконані під керівництвом О. М. Хорошилова	54
Іменний покажчик	55

ПЕРЕДМОВА

Це видання із серії «Вчені УПА – ювіляри» присвячено 65-річчю з дня народження Олега Миколайовича Хорошилова – доктора технічних наук, професора кафедри металоріжучого обладнання і транспортних систем Української інженерно-педагогічної академії.

Мета видання – представити життєвий та творчий шлях О. М. Хорошилова та наукові праці вченого. До видання увійшли монографії, навчальні посібники, навчально-методичні видання, статті з періодичних та продовжуваних видань, тези доповідей, авторські свідоцтва. Матеріал згруповано за видами видань в хронологічному порядку, в межах року за абеткою назв видань. Бібліографічні записи надано мовою оригіналу за ДСТУ «Бібліографічний запис. Бібліографічний опис. Загальні вимоги та правила складання (ГОСТ 7.1-2003, ITD): ДСТУ ГОСТ 7.1-2006, ДСТУ 3582:2013 «Бібліографічний опис. Скорочення слів і словосполучень українською мовою». Загальні вимоги та правила», ГОСТу 7.0.12-2011 «Библиографическая запись. Сокращение слов и словосочетаний на русском языке. Общие требования и правила».

При підготовці видання використано картотеки, каталоги і фонди бібліотек ХДНБ ім. В. Г. Короленка, Української інженерно-педагогічної академії, сайти Національної бібліотеки України ім. В. І. Вернадського, Укрпатента. Більшість видань перевірено *de visu*.

Видання має довідковий апарат – іменний покажчик.

ЖИТТЄВИЙ ШЛЯХ ПРОФЕСОРА О. М. ХОРОШИЛОВА

Хорошилов Олег Миколайович народився 6 червня 1952 року у місті Горлівка Донецької області в родині шахтаря.

З 1959 по 1969 рік здобував середню освіту, навчаючись в школі № 8 м. Горлівки. З 1970 по 1972 рік проходив службу у лавах Радянської армії. Закінчивши у 1981 році Харківський політехнічний інститут за спеціальністю «Ливарне виробництво», отримав кваліфікацію інженера-механіка і був прийнятий інженером на кафедру ливарного виробництва ХПІ в групу, яка проводила дослідження за темою «Електрофоретичне формоутворення оболонкових форм точного лиття» для Куп'янського ливарного заводу.

У 1982 році дослідження викликало інтерес представників Інституту прикладної фізики (зараз Сибірське відділення РАН) м. Новосибірськ. Дізнавшись, що в ХПІ займаються нанесенням заряджених часток кварцового піску (SiO_2) методом електрофорезу на поверхні, які проводять електричний струм, вони зацікавилися можливістю цього методу електрофорезу нанести теплозахисний шар з часток SiO_2 товщиною 300 мкм (0,3 мм) на металеву поверхню. Проведена перевірка, виявила що існуючий метод електрофоретичного утворення керамічного шару на металевій поверхні не дає змоги отримати щільний шар покриття товщиною 0,3 мм. Тоді завідувач кафедри дав завдання знайти рішення по отриманню щільного осаду SiO_2 товщиною 0,3...0,5 мм на металевій поверхні. Зацікавленість поставленою проблемою допомогла Олегу Миколайовичу втілити завдання у життя. В результаті досліджень була отримана товщина електрофоретичного осаду 300 мкм за рахунок заміни класичної електрофоретичної суспензії на розчин рідкого скла, в якому замість крупних твердих часток SiO_2 знаходились частки колоїдного кремнезему. При чому, осад був отриманий не на аноді, а на катоді. Особливістю було те, що процес зростання товщини корки товщиною 300 мкм тривав 25...35 с після чого процес

зростання товщини корки зупинявся, а електричний струм знижувався приблизно до нуля.

Це була перша науково-дослідна робота, виконана О. М. Хорошиловим за результатами власних досліджень.

У 1983 році результати досліджень почали впроваджувати в Інституті прикладної фізики м. Новосибірськ при виконанні НДР кафедральний номер № 19114 [198]. При цьому було отримано авторське свідоцтво СРСР №1330831 (додаток 1), опубліковано наукові роботи [51-53, 55], зроблено доповідь на науковій конференції у м. Барнаулі [105], підготовлено депоновану наукову роботу [206].

З 1985 року О. М. Хорошилов працював на посаді молодшого наукового співробітника, а з 1986 по 1989 рік був аспірантом кафедри «Ливарне виробництво» ХПІ

Дисертаційна робота була присвячена розробці конструкції вертикальної машини напівбезперервного лиття порожнистих заготовок з мідних сплавів діаметром понад 0,2 м та розробка технологічного процесу. Замовником цієї роботи був завод «Ленінська кузня» (теперішня назва «Кузня на Рибальському» м. Київ), на якому вже працювала горизонтальна машина безперервного лиття суцільних та порожнистих заготовок мідних сплавів діаметром до 0,2 м. Крім Олега Миколайовича до цієї масштабної роботи було залучено творчий колектив з конструкторів, фахівців з автоматизації приводу машини напівбезперервного лиття, зокрема інженер А. В. Кіпенський. Очолював роботу з будівництва вертикальної машини порожнистих заготовок канд. техн. наук, завідувач лабораторією Шевченко В.І. Головне керівництво здійснював завідувач кафедри, доктор технічних наук О. О. Шатагін – фахівець, який на той час продав ліцензії в Італію та Японію на конструкцію та технологічний процес горизонтального безперервного лиття сталей суцільних заготовок.

Період навчання в аспірантурі був присвячений розробці нових методів дослідження процесу вертикального напівбезперервного лиття порожнистих заготовок діаметром більше ніж 200 мм з мідних сплавів, а також розробці нової конструкції вертикальної машини напівбезперервного лиття

(ВМНБЛ) (таких машин для лиття заготовок діаметром більше 0,2 м з мідних сплавів на той час ще не існувало).

Так, для визначення пошкодження заготовок під час їх виготовлення при температурі 920...960 о С [для мідних сплавів це інтервал (0,9...0,95) від температури ліквідус (Т L)] необхідно було вирішити питання: яким чином визначати пошкодження на промисловому пристрої, налагодженому на швидкість деформації зразка при 300...600 о С - (0,3...0,55)Т L. Було визначено, що швидкість деформації при підвищенні температури мідних сплавів від інтервалу (0,3...0,55)Т L до інтервалу (0,9...0,95)Т L збільшується в десятки тисяч разів.

Тому для проведення досліджень було удосконалено конструкцію стандартної машини для випробування зразків, яка знайшла відображення у корисних моделях України та авторському свідоцтві СРСР [180, 156, 157].

Найбільш креативне технічне рішення розроблено для визначення положення фронту твердіння заготовки у кристалізаторі. Відомо, що фронт твердіння повинен бути розташований на деякій відстані від вихідного торцю кристалізатора, тому що при підвищенні швидкості руху заготовки фронт твердіння може вийти за межі кристалізатору, рідина розплаву витече, а процес безперервного лиття аварійно зупиниться. Оскільки фронту твердіння у кристалізаторі не видно, то було застосовано альтернативні методи індикації його положення в кристалізаторі за допомогою технічного рішення [164].

Так, в цьому технічному рішенні вимірювання відстані від фронту твердіння до вихідного торцю кристалізатора визначали за допомогою витрати повітря, що проходить в зазорі між поверхнями заготовки та кристалізатору. Це базувалося на ефекті того, що по мірі наближення фронту твердіння до виходу з кристалізатору витрати повітря зменшуються.

У 1988 році О. М. Хорошилов приймав участь в роботі виставки досягнень народного господарства (ВДНГ) СРСР в м. Москві. Так, на основі технічних рішень по авторському свідоцтві СРСР №№ [148.], [*1734929] [171(4), 173]та ін., було розроблено технологічний процес безперервного лиття

заготовок з кольорових сплавів, який і було представлено на ВДНГ СРСР в вигляді стенда. Розробка отримала срібну медаль за показники підвищення продуктивності роботи машини безперервного лиття (додаток 2). Крім того, під час навчання в аспірантурі за результатами нових розробок, здійснених з іноземними студентами в галузі напівбезперервного лиття, Олег Миколайович взяв участь у виставці-ярмарку у м. Лейпциг (Німеччина). На основі технічних рішень, розроблених зі студентами, авторське свідоцтво СРСР [157, 159 - 161] було удосконалено технологічний процес вертикального напівбезперервного лиття заготовок з кольорових сплавів. Результати цих досліджень були представлені на виставці наукових робіт на IX Лейпцігській виставці - ярмарку у 1989 року (додаток 3). На момент закінчення строку навчання в аспірантурі конструкція машини вертикального напівбезперервного лиття була розроблена і на неї було отримано охоронні документи [144, 146, 148-151, 154, 159, 166-173]. Крім того на горизонтальній машині безперервного лиття мідних сплавів та на вертикальній машині напівбезперервного лиття чавунних порожнистих заготовок діаметром 100...150 мм, було випробувано та заявлено способи безперервного лиття в початковий та в стабільний період лиття безперервного лиття [155, *160, *161, 160- 165, 159]. Зокрема було подано пакет заявок на автоматизацію процесу безперервного лиття у співавторстві з Е. І. Соколом, А. В. Кіпенським та ін. [152, 153, 158, 165, 169-171]. В період з 1989 по 1991 роки було подано близько 50 і отримано 43 авторських свідоцтва.

У 1991 році Олег Миколайович у м. Нижній Новгород захистив кандидатську дисертацію за спеціальністю 05.16.04 за темою «Разработка технологического процесса и оборудования для непрерывного литья из медных сплавов полых заготовок диаметром более 200 мм».

В 1995 році О. М. Хорошилов перейшов на роботу на кафедру Металургія в машинобудуванні Української інженерно-педагогічної академії.

З 1995 року по 2004 рік займав посади спочатку замісника декана, а потім декана механіко-технологічного факультету.

У 2005 році Хорошилов О. М. вступив до докторантури НТУ «ХПІ» на кафедру ливарного виробництва і розпочав роботу над дисертацією, яка була присвячена темі підвищення продуктивності машини безперервного лиття та підвищенню якості заготовок за рахунок зменшення пошкодження безперервно литих заготовок.

За роки навчання в докторантурі була зроблена експериментальна машина безперервного лиття. В дисертаційній роботі було теоретично обґрунтовано та експериментально доведено, що реверсивний рух заготовки під час подолання сили тертя спокою дозволив зменшити параметр пошкодження заготовки, що в свою чергу дозволило поліпшити якість заготовки та продуктивність машини безперервного лиття в рамках зменшення параметру пошкодження. В роботі над підвищенням якості поверхні заготовки було удосконалено конструкцію горизонтальної машини безперервного лиття (додаток 5), що дозволило виготовляти заготовку без тертя поверхонь заготовки та графітової втулки кристалізатора.

У 2013 році захистив дисертацію на здобуття звання доктора технічних наук, в цьому ж році був призначений на посаду завідувача кафедри Опору матеріалів та будівельних технологій УІПА.

З 2014 року по теперішній час займає посаду професора кафедри Металоріжучого обладнання і транспортних систем.

БІБЛІОГРАФІЯ ПРАЦЬ О. М. ХОРОШИЛОВА

1. Хорошилов, О. Н. Разработка технологического процесса и оборудования для непрерывного литья из медных сплавов полых заготовок диаметром более 200 мм [Текст] : автореф. дис. ... канд. техн. наук : 05.16.04 / О. Н. Хорошилов. – Нижний Новгород : [б. и.], 1991. – 16 с.

2. Хорошилов, О. М. Процес горизонтального безперервного лиття мідних сплавів з вимушеним короткотерміновим реверсивним рухом заготовок підвищеної якості в нерухомому кристалізаторі [Текст] : автореф. дис. д-ра техн. наук спец. 05.16.04 – ливарне виробництво / О. М. Хорошилов ; наук. конс. О. И. Пономаренко ; Нац. металургійна акад. України. – Дніпропетровськ : [б. в.], 2013. – 36 с. : табл., рис. – Бібліогр.: с. 29–32 (42 назви).

Навчальні посібники

2008

3. Баранов, А. М. Методологія наукових досліджень : навч. посіб. Ч. 1. Предмет, методи та принципи організації проведення наукових досліджень / А. М. Баранов, О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2008. – 68 с.

4. Баранов, А. М. Методологія наукових досліджень : навч. посіб. Ч. 2. Статистична обробка даних і планування експерименту / А. М. Баранов, О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2008. – 60 с.

5. Баранов, А. М. Системний аналіз : навч. посібник для студ. спец. 6.092300 Технологія та устаткування зварювання, 6.010100.10 Професійне навчання. Технологія і обладнання зварювального виробництва / А. М. Баранов, О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2008. – 100 с.

6. Лузан, С. О. Основні напрямки розвитку та інновації в галузі : навч. посіб. для студ. спец. 6.092300 Технологія та устаткування зварювання; 6.010100.10 Професійне навчання. Технологія і обладнання зварювального виробництва / С. О. Лузан, О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2008. – 132 с.

7. Ляпунов, О. М. Металознавство і термічна обробка зварних з'єднань : конспект лекцій для студ. спец. 6.050504 "Технологія та устаткування зварювання" / О. М. Ляпунов, О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2008. – 149 с.

8. Ляпунов, О. М. Технологія конструкційних матеріалів та прикладне матеріалознавство : конспект лекцій для студ. спец. 6.050504 "Технологія та устаткування зварювання" / О. М. Ляпунов, О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2008. – 149 с.

9. Хорошилов, О. М. Поверхневі фізико-хімічні процеси : конспект лекцій для студ. спец. 6.050504 "Технологія та устаткування зварювання" / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2008. – 97 с.

10. Хорошилов, О. М. Управління якістю продукції : навч. посіб. для студ. спец. 6.092300 Технологія та устаткування зварювання; 6.010100.10 Професійне навчання. Технологія і обладнання зварювального виробництва / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2008. – 92 с.

2013

11. Хорошилов, О. М. Зварювання тиском : конспект лекцій для студ. заоч. форми навч. напрям підготовки 6.010104.10 Проф. освіта. Зварювання, спеціалізація Технологія та обладнання зварювального виробництва, 6.050504 Зварювання, спеціалізація Технологія та устаткування зварювання / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад., Каф.

інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва. – Харків : [б. в.], 2013. – 53 с.

12. Хорошилов, О. М. Малогабаритне зварювальне обладнання : конспект лекцій для студ. заоч. форми навч. напрям підготовки 6.010104.10 Проф. освіта. Зварювання, спеціалізація Технологія та обладнання зварювального виробництва, 6.050504 Зварювання, спеціалізація Технологія та устаткування зварювання / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва. – Харків : [б. в.], 2013. – 35 с.

13. Хорошилов, О. М. Основи побудови та удосконалення зварювального обладнання : конспект лекцій для студ. заоч. форми навч. напрям підготовки 6.010104.10 Проф. освіта. Зварювання, спеціалізація – Технологія та обладнання зварювального виробництва; напрям підготовки 6.050504 Зварювання, спеціалізація – Технологія устаткування зварювання / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва. – Харків : [б. в.], 2013. – 31 с. : табл., рис.

14. Хорошилов, О. М. Поверхневі фізико-хімічні процеси : конспект лекцій для студ. заоч. форми навч. напрям підготовки 6.010104 Проф. освіта. Зварювання, спеціалізація Технологія та обладнання зварювального виробництва, напрям підготовки 6.050504 Зварювання, спеціалізація Технологія та устаткування зварювання / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва. – Харків : [б. в.], 2013. – 59 с.

15. Хорошилов, О. Н. Металлографія сварних соединений : конспект лекцій для студ. заоч. форми обуч. направлений подготовки: 6.010104.10 Профессиональное образование. Сварка, специализация Технологія и оборудование сварочного производства, 6.050504 Сварка, специализация Технологія и оборудование сварки / О. Н.

Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад., Каф. интегрированных технологий в машиностроении и сварочного производства. – Харьков : [б. и.], 2013. – 35 с.

2014

16. Теорія механізмів і машин : навч. посіб. для студ. денної форми навч. інж. та інж.-пед. спец. / М. К. Кравцов [та ін.] ; Укр. інж.-пед. акад., Каф. опору матеріалів та будівельних технологій. – Харків : [б. в.], 2014. – 176 с.

2015

17. Хорошилов, О. М. Гідропневмопривід ПТМ [Текст] : текст лекцій для студ. денної форми навч. напряму підготовки 6.010104 Проф. освіта / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад., Каф. металоріжучого обладнання і транспортних систем. – Харків : [б. в.], 2015. – 102 с. : табл., рис. – Текст рос. мовою.

18. Хорошилов, О. М. Теоретична механіка. Динаміка : конспект лекцій для бакалаврів денної та заоч. форм навч. інж.-пед. спец. / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад., Каф. металоріжучого обладнання і транспортних систем. – Харків : [б. в.], 2015. – 26 с.

19. Хорошилов, О. М. Теоретична механіка. Кінематика : конспект лекцій для бакалаврів денної та заоч. форм навч. інж.-пед. спец. / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад., Каф. металоріжучого обладнання і транспортних систем. – Харків : [б. в.], 2015. – 46 с.

20. Хорошилов, О. М. Теоретична механіка. Статика : конспект лекцій для бакалаврів денної та заоч. форм навч. інж.-пед. спец. / О. М. Хорошилов ; Укр. інж.-пед. акад., Каф. металоріжучого обладнання і транспортних систем. – Харків : [б. в.], 2015. – 63 с.

Навчально-методичні видання

2000

21. Правила підготовки, оформлення та захисту кваліфікаційних робіт на здобуття кваліфікації магістра : метод. рекомендації для студентів УПА / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: О. А. Худяєв, В. П. Соляник, О. М. Хорошилов, А. В. Кіпенський. – Харків, 2000. – 52 с. : іл.

2008

22. Контроль якості продукції : робоча програма, метод. вказівки і контр. завдання для студ. спец. 6.092300 Технологія та устаткування зварювання; 6.010100.10 Професійне навчання. Технологія і обладнання зварювального виробництва / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 20 с.

23. Контроль якості продукції : метод. вказівки до виконання лаборат. робіт №1-3 для студ. спец. 6.092300 Технологія та устаткування зварювання; 6.010100.10 Професійне навчання. Технологія і обладнання зварювального виробництва / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: М. А. Калін, О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 24 с.

24. Контроль якості продукції : метод. вказівки для самост. роботи студ. / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 132 с.

25. Малогабаритне електрозварювальне обладнання : метод. вказівки до практ. занять № 1, 2 для студ. спец. 6.050504 "Технологія та обладнання зварювання" / Укр. інж.-пед. акад. ; уклад. О. М. Хорошилов. – Харків, 2008. – 38 с.

26. Металознавство і термічна обробка зварних з'єднань : контр. завдання та метод. вказівки до їх виконання для

студ. заочної форми навч. спец. 6.050504 "Технологія та устаткування зварювання" / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: А. М. Баранов, О. М. Ляпунов, О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 39 с.

27. Металознавство і термічна обробка зварних з'єднань : метод. вказівки до практ. занять № 1-5 для студ. спец. 6.050504 "Технологія та обладнання зварювання" / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: О. М. Ляпунов, О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 12 с.

28. Методологія наукових досліджень : робоча програма, метод. вказівки і контр. завдання / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 20 с.

29. Методологія наукових досліджень : метод. вказівки до проведення практ. занять / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 12 с.

30. Методологія наукових досліджень : метод. вказівки по самот. роботі студ. / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: А. М. Баранов, О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 68 с.

31. Основні напрямки розвитку та інновації в галузі : метод. вказівки до проведення практ. і семінарських занять для студ. спец. 6.092300 Технологія та устаткування зварювання; 6.010100.10 Професійне навчання. Технологія і обладнання зварювального виробництва / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 12 с.

32. Поверхневі фізико-хімічні процеси : метод. вказівки до практ. занять № 1-4 для студ. спец. 7.050504 "Технологія та устаткування зварювання" / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: В. В. Дмитрик, О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 18 с.

33. Системний аналіз : метод. вказівки до самост. роботи студ. / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: А. М. Баранов, О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 100 с.

34. Системний аналіз : метод. вказівки до проведення практ. і семінарських занять / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 8 с.

35. Системний аналіз : робоча програма, метод. вказівки і контр. завдання для студ. спец. 6.092300 Технологія та устаткування зварювання, 6.010100.10 Професійне навчання. Технологія і обладнання зварювального виробництва / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 20 с.

36. Технологія конструкційних матеріалів та прикладне матеріалознавство : контр. завдання та метод. вказівки до їх виконання для студ. заочної форми навч. спец. 6.050504 "Технологія та устаткування зварювання" / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: А. М. Баранов, О. М. Ляпунов, О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 39 с.

37. Фізико-хімічні і металургійні основи виробництва конструкційних металів : контр. завдання та метод. вказівки до їх виконання для студ. спец. 6.050504 "Технологія та устаткування зварювання" / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: А. М. Баранов, О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 22 с.

38. Фізико-хімічні і металургійні основи виробництва конструкційних металів : метод. вказівки до практ. занять № 1-7 для студ. денної та заочної форм навч. спец. 6.050504 "Технологія та устаткування зварювання" / Укр. інж.-пед. акад. ; упоряд.: А. М. Баранов, О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2008. – 17 с.

2009

39. Виробнича практика : робоча програма та метод. рек. з фаху для студ. напрям підготовки 6.050504 Зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2009. – 21 с.

40. Друга технологічна практика : робоча програма та метод. рек. з фаху для студ. напрям підготовки 6.050504 Зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2009. – 21 с.

41. Магістерська практика : робоча програма та метод. рек. до фаху для студ. 8.05050401 Технологія та устаткування зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2009. – 21 с.

42. Навчальна практика : робоча програма та метод. рек. з фаху для студ. напрям підготовки 6.050504 Зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2009. – 21 с.

43. Переддипломна практика : робоча програма та метод. рек. студ. спец. 7.05050401 Технологія та устаткування зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2009. – 23 с.

44. Перша технологічна практика : робоча програма та метод. рек. з фаху для студ. напрям підготовки 6.050504 Зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2009. – 22 с.

45. Основи побудови та удосконалення зварювального обладнання [Текст] : метод. вказівки по вивч. дисц. і викон. контр. робіт для студ. заоч. форми навч. напрям підготовки 6.010104.10 Проф. освіта. Зварювання, спеціалізація – Технологія та обладнання зварювального виробництва; напрям підготовки 6.050504 Зварювання, спеціалізація – Технологія устаткування зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2013. – 29 с. : табл., рис.

46. Поверхневі фізико-хімічні процеси : метод. вказівки до практ. занять для студ. денної форми навч. напрям підготовки 6.010104 Проф. освіта. Зварювання, спеціалізація Технологія та обладнання зварювального виробництва, напрям підготовки 6.050504 Зварювання, спеціалізація Технологія та устаткування зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2013. – 35 с.

2014

47. Зварювання тиском : метод. вказівки до практ. заняття № 7 для студ. заоч. форми навч. напрямів підготовки 6.010104.10 Проф. освіта. Зварювання, спеціалізація Технологія та обладнання зварювального виробництва та 6.050504 Зварювання, спеціалізація Технологія обладнання зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2014. – 21 с. – Текст рос. мовою.

48. Зварювання тиском : метод. вказівки до практ. заняття № 1-2 "Визначення коефіцієнтів до математичної моделі в'язкої ділянки, яка виникає біля рідкого ядра при контактному точковому зварюванні" для студ. заоч. форми навч. напрямів

підготовки 6.010104.10 Проф. освіта. Зварювання, спеціалізація Технологія та обладнання зварювального виробництва та 6.050504 Зварювання, спеціалізація Технологія обладнання зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2014. – 13 с.

49. Зварювання тиском : робоча програма, метод. вказівки та контр. завдання з курсу для студ. заоч. форми навч. напрямів підготовки 6.010104.10 Проф. освіта. Зварювання, спеціалізація Технологія та обладнання зварювального виробництва та 6.050504 Зварювання, спеціалізація Технологія обладнання зварювання / Укр. інж.-пед. акад., Каф. інтегрованих технологій в машинобудуванні та зварювального виробництва ; упоряд. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. в.], 2014. – 38 с.

50. Прикладна механіка [Текст] : метод. вказівки до практ. занять для студ. денної та заоч. форм навч. інж. та інж.-пед. спец. / Укр. інж.-пед. акад., Каф. опору матеріалів та будівельних технологій ; упоряд.: О. М. Хорошилов, Т. О. Оболенська, І. В. Білецька. – Харків : [б. в.], 2014. – 39 с. : табл., рис.

Статті з періодичних та продовжуваних видань

1985

51. Хорошилов, О. Н. Некоторые характеристики флоретических суспензий для получения тонкого слоя на металлической подложке / О. Н. Хорошилов, Б. И. Сыч, Э. Г. Золочевская // Вестник Харьков. политехн. ин-та. Сер. Прогрессивная технология обработки металлов. – 1985. – Вып. 6, № 225. – С. 16-17.

1987

52. Хорошилов, О. Н. Влияние некоторых параметров процесса электроосаждения на формирование прочности теплозащитного покрытия / О. Н. Хорошилов, Б. И. Сыч, М. В. Захарова // Вестник Харьков. политехн. ин-та. Сер. Прогрессивная технология обработки металлов. – 1987. – Вып. 8, № 250. – С. 27.

1988

53. Применение электрофореза для изготовления форм точного литья / О. Н. Хорошилов [и др.] // Экономия металла при конструировании и производстве отливок : межвузовский сб. науч. трудов. – Пенза, 1988. – С. 33-35.

54. Хорошилов, О. Н. Исследование технологии горизонтального непрерывного литья полых заготовок для облицовочных труб в условиях мелкосерийного производства / О. Н. Хорошилов, В. К. Рыжко, В. И. Шевченко // Вестник Харьков. политехн. ин-та. Сер. Прогрессивная технология обработки металлов. – 1988. – Вып. 9, № 261. – С. 76.

55. Хорошилов, О. Н. Теплозащитные покрытия выплавляемых металлических стержней / О. Н. Хорошилов, Б. И. Сыч, Б. П. Коваленко // Литейное производство. – 1988. – № 7. – С. 41.

1989

56. Управление асинхронными электроприводами энергокомплекса МНЛЗ / О. Н. Хорошилов [и др.] // Теория и проектирование систем автоматического управления и их элементов : межвузовский сборник / Уфимский авиационный ин-т им. С. Орджоникидзе. – Уфа, 1989. – С. 126-131.

1990

57. Горизонтальное непрерывное литье безоловянистых бронз / О. Н. Хорошилов [и др.] // Литейное производство. – 1990. – № 1. – С. 41.

1992

58. Долбня, В. Т. Определение законов формирования переходных процессов в электроприводах МНЛЗ / В. Т. Долбня, А. В. Кипенский, О. Н. Хорошилов // Вестник Харьковского государственного политехнического университета : сборник науч. тр. – Харьков, 1992. – Вып. 16, № 4. – С. 45-52.

1995

59. Кипенский, А. В. Решение задачи оптимизации процесса непрерывного литья / А. В. Кипенский, О. Н. Хорошилов // Литейное производство. – 1995. – № 7/8. – С. 41-42.

60. Кипенский, А. В. Решение задачи процесса непрерывного литья / А. В. Кипенский, О. Н. Хорошилов, В. К. Рыжко // Литейное производство. – 1995. – № 7/8. – С. 41-42.

1999

61. Хорошилов, О. Н. Прочность медных сплавов в температурном интервале кристаллизации / О. Н. Хорошилов // Литейное производство. – 1999. – № 12. – С. 22-23.

2000

62. Хорошилов, О. Н. Некоторые технологические возможности процесса непрерывного литья заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов // Процессы литья. – 2000. – № 2. – С. 50-56.

2001

63. Хорошилов, О. Н. Модель для расчета положения фронта затвердения в кристаллизаторе при различных параметрах процесса непрерывного литья / О. Н. Хорошилов // Процессы литья. – 2001. – № 1. – С. 22-28.

2002

64. Формирование переходного режима технологического процесса вертикального полунепрерывного литья полых заготовок / А. В. Кипенский, О. Н. Хорошилов, С. В. Винниченко, А. И. Хипко // Вестник Национального технического университета "ХПИ". – Харьков, 2002. – № 1. – С. 100-112.

65. Форсирование переходного режима технологического процесса вертикального полунепрерывного литья полых заготовок / А. В. Кипенский, О. Н. Хорошилов, С. В. Винниченко, А. И. Хрипка // Вестник Национального технического университета "ХПИ". – 2002. – № 1. – С. 100-112.

66. Хорошилов, О. Н. Разработка конструкции металлоприемника, исключающего попадание частиц неметаллических включений в кристаллизатор ГМНЛЗ / О. Н. Хорошилов // Теория и практика металлургии. – 2002. – № 5-6. – С. 137-141.

67. Хорошилов, О. Н. Сравнительная оценка качества литого металла полых заготовок из Бр. 08Н4Ц2, полученных центробежным и непрерывным способами / О. Н. Хорошилов // Процессы литья. – 2002. – № 2. – С. 41-45.

68. Хорошилов, О. Н. Сравнительная оценка качества литого металла полых заготовок из Бр. 08Н4Ц2, полученных центробежным и непрерывным способами / О. Н. Хорошилов // Процессы литья. – 2002. – № 2. – С. 41-45.

2003

69. Хорошилов, О. Н. Исследование оптимальных режимов модифицирования при получении заготовок со специальными свойствами на машинах горизонтального непрерывного литья / О. Н. Хорошилов // Теория и практика металлургии. – 2003. – № 5/6. – С. 52-57.

70. Хорошилов, О. Н. К вопросу о влиянии реологических характеристик заготовки на технологические параметры непрерывного литья / О. Н. Хорошилов // Вестник Национального технического университета "ХПИ" : сборник науч. тр. / Нац. техн. ун-т "ХПИ". – Харьков, 2003. – № 9, т. 1. – С. 113-116.

2005

71. Хорошилов, О. Н. Использование реологических характеристик цветных сплавов при разработке математической модели по определению технологических параметров непрерывного литья / О. Н. Хорошилов, С. С. Недорезов // Восточно-Европейский журнал передовых технологий. – 2005. – N 2/2 (14). – С. 14-20.

72. Хорошилов, О. Н. Методика определения внутренних напряжений в охлаждающихся полых непрерывнолитых заготовках из цветных сплавов / О. Н. Хорошилов // Процессы литья. – 2005. – N 3. – С. 37-42.

73. Хорошилов, О. Н. Оптимизация параметров процесса непрерывного литья / О. Н. Хорошилов // Металлургия машиностроения. – 2005. – № 2. – С. 43-47.

2006

74. Хорошилов, О. М. Оптимізація технологічних параметрів процесу горизонтального безперервного лиття / О.

М. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. – 2006. – № 1. – С. 93-98.

75. Хорошилов, О. Н. Исследование конструкционных характеристик срезов на дорне при производстве полых заготовок из цветных сплавов / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Литье и металлургия. – 2006. – № 2. – С. 187-189.

76. Хорошилов, О. Н. Метод управления качеством поверхности непрерывно-литой заготовки / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Процессы литья. – 2006. – № 4. – С. 47-53.

77. Хорошилов, О. Н. О зависимости коэффициента линейного расширения медных сплавов от температуры / О. Н. Хорошилов // Металлургия машиностроения. – 2006. – № 3. – С. 44-46.

78. Хорошилов, О. Н. Оптимизация технологических параметров процесса горизонтального непрерывного литья / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. – 2006. – № 1. – С. 93-97.

79. Хорошилов, О. Н. Повышение качества внутренней поверхности непрерывно-литой заготовки / О. Н. Хорошилов // Вестник Харьковского национального автомобильно-дорожного университета : сборник науч. тр. – Харьков, 2006. – Вып. 33. – С. 23-25.

2007

80. Бреславский, Д. В. Уравнение состояния циклической ползучести бронзовых сплавов / Д. В. Бреславский, О. А. Татарина, О. Н. Хорошилов // Вісник Національного технічного університету "ХПІ" : збірник наук. пр. / Нац. техн. ун-т "ХПІ". – Харків, 2007. – Вип. 38. – С. 36-41.

81. Бреславский, Д. В. Уравнения состояния циклической ползучести бронзовых сплавов / Д. В. Бреславский, О. А. Татарина, О. Н. Хорошилов // Вестник Национального технического университета "ХПИ". – 2007. – № 38. – С. 37-41.

82. Недорезов, С. С. Гідродинамічна модель технологічного процесу безперервного лиття заготовок з кольорових металів та сплавів / С. С. Недорезов, О. М. Хорошилов // Доповіді Національної Академії наук України. Математика. Природознавство. Технічні науки. – 2007. – № 5. – С. 76-80.

83. Недорезов, С. С. Гідромеханічна модель технологічного процесу безперервного лиття з кольорових металів і сплавів / С. С. Недорезов, О. М. Хорошилов // Доповіді Національної Академії наук України. Математика. Природознавство. Технічні науки. – 2007. – № 5. – С. 76–80.

84. Хорошилов, О. Н. Методика определения высокотемпературной ползучести при испытании образцов из медных сплавов / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Процессы литья. – 2007. – № 1-2. – С. 23-26.

85. Хорошилов, О. Н. Процесс непрерывного литья заготовок из цветных сплавов. История, современные разработки и перспективы / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Процессы литья. – 2007. – № 1-2. – С. 61-66.

2008

86. Анализ повреждаемости бронзовых заготовок, получаемых в процессе непрерывного литья / Д. В. Бреславский, Ю. Н. Корытко, О. А. Татарина, О. Н. Хорошилов // Механіка та машинобудування. – 2008. – № 1. – С. 234-243.

87. Горизонтальная машина непрерывного лиття з автоматизованим безредукторним електроприводом на базі двигуна з ротором, що котиться / О. М. Хорошилов, А. В. Кипенський, В. В. Лисенко [та ін.] // Вісник Національного технічного університету "ХПІ" : збірник наук. пр. / Нац. техн. ун-т "ХПІ". – Харків, 2008. – Вип. 30. – С. 175-178.

88. Горизонтальная машина непрерывного литья с автоматизированным безредукторным электроприводом на базе двигателя с катящимся ротором / О. Н. Хорошилов, А. В. Кипенский, В. В. Лысенко [и др.] // Вестник Национального технического университета "ХПИ". Сер. Электротехника, электроника и электропривод : сборник науч. тр. – Харьков, 2008. – № 30. – С. 175-178.

2009

89. Хорошилов, О. Н. Очистка расплава в металлоприемнике машины непрерывного литья от неметаллических включений при производстве заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. – 2009. – № 2. – С. 79-82.

2010

90. Бреславский, Д. В. Управление качеством непрерывно-литых заготовок / Д. В. Бреславский, О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Вісник Донбаської державної машинобудівної академії : збірник наук. пр. – Краматорськ, 2010. – № 3 (20). – С. 41-46.

91. Непрерывное литье заготовок без повреждений / О. И. Пономаренко, Д. В. Бреславский, А. В. Кипенский, О. Н. Хорошилов // Оборудование и инструмент для

профессионалов. Сер. Металлообработка. – 2010. – № 1 (121). – С. 48-50.

2012

92. Повышение качества непрерывнолитых заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко, А. В. Кипенский, А. В. Наний, В. В. Куличенко // Металлургия машиностроения. – 2012. – № 12. – С. 29-31.

2013

93. Хорошилов, О. Н. Нормативное обеспечение определения ползучести непрерывно литых заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов, А. А. Павлова // Проблемы машиностроения. – 2013. – Т. 16, № 6. – С. 56-61.

94. Хорошилов, О. Н. Обеспечение качества технологического процесса непрерывного литья / О. Н. Хорошилов, А. А. Павлова // Проблемы машиностроения. – 2013. – Т. 16, № 5. – С. 59-64.

95. Хорошилов, О. Н. Условие реализации технологического процесса непрерывного литья, повышающего качество заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов // *Машинобудування : збірник наук. праць / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2013. – Вип. 12. – С. 157-161.*

2014

96. Хорошилов, О. Н. Аналогизация математического описания технологического процесса лития при кристаллизации и адсорбции / О. Н. Хорошилов, Т. А. Оболенская, В. И. Лазаренко // *Машинобудування : зб. наук. пр. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2014. – № 13. – С. 169-175.*

97. Хорошилов, О. Н. Об испытании образцов из СU-сплавов в температурном интервале формообразования заготовки / О. Н. Хорошилов // *Металлургия машиностроения*. – 2014. – № 4. – С. 36-38.

98. Хорошилов, О. Н. Обеспечение качества полых непрерывнолитых заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов, А. А. Павлова // *Восточно-Европейский журнал передовых технологий*. – 2014. – № 1/3 (67). – С. 16-20.

99. Хорошилов, О. Н. Управление повреждаемостью непрерывно литых заготовок из медных сплавов с целью повышения их механических свойств / О. Н. Хорошилов // *Машинобудування : збірник наук. пр. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2014. – Вып. 14. – С. 155-159.*

2015

100. Хорошилов, О. Н. Анализ качества непрерывнолитых заготовок из медных сплавов графо-аналитическим методом / О. Н. Хорошилов, А. В. Кипенский // *Вестник Белгородского государственного технологического университета им. В. Г. Шухова*. – 2015. – № 4. – С. 47-53.

101. Хорошилов, О. Н. Исследование конвективного расслоения расплава в горизонтальном кристаллизаторе машины непрерывного литья / О. Н. Хорошилов // *Машинобудування : збірник наук. праць / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2015. – Вып. 15. – С. 167-173.*

102. Хорошилов, О. Н. Разработка методики испытания медных сплавов в температурном интервале их формообразования / О. Н. Хорошилов // *Вестник Харьковского национального автомобильно-дорожного университета*. – 2015. – Вып. 71. – С. 25-29.

2016

103. Хорошилов, О. Н. Обеспечение качества технологического процесса непрерывного литья полых бронзовых заготовок / О. Н. Хорошилов // Автомобильный транспорт. – 2016. – № 38. – С. 99-103.

Доповіді і тези доповідей

1984

104. Изготовление оболочковых форм для массивных отливок методом электрофореза / О. Н. Хорошилов [и др.] // Совершенствование технологических процессов и повышение качества отливок из чугуна и цветных сплавов : материалы зональной науч.-техн. конф. – Андропов, 1984. – С. 52.

105. Пути расширения внедрения литья по выплавляемым моделям / О. Н. Хорошилов [и др.] // Новая техника и пути повышения коэффициента использования металла в литейном производстве : материалы зональной науч.-техн. конф. – Барнаул, 1984. – С. 87-89.

1985

106. Хорошилов, О. Н. Газы на поверхности стальных отливок / О. Н. Хорошилов, Б. И. Сыч, Б. А. Каширин // Неметаллические включения и газы в литейных сплавах : тезисы докладов 4 респуб. науч.-техн. конф., г. Запорожье, 1–12 сент. 1985 г. – Запорожье, 1985. – С. 64.

107. Хорошилов, О. Н. Неметаллические включения и засоры в отливках при литье по выплавляемым моделям / О. Н. Хорошилов, Б. И. Сыч, Б. А. Каширин // Неметаллические включения и газы в литейных сплавах : тезисы докладов 4

респуб. науч.-техн. конф., г. Запорожье, 1-2 сент. 1985 г. – Запорожье, 1985. – С. 26.

108. Электрофоретическое формообразование и ресурсосберегающая технология в точном литье / О. Н. Хорошилов [и др.] // Новые высокопроизводительные процессы, сплавы и оборудование в литейном производстве : материалы 7-й Всесоюзной науч.-техн. конф. – Каунас, 1985. – С. 51.

1988

109. Автоматизация процесса полунепрерывного литья полых заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] // Автоматизация, роботизация и применение ЭВМ в литейном производстве : тезисы докладов науч.-техн. конф., г. Минск 11-12 октября 1988 г. – Минск, 1988. – С. 75-76.

110. Непрерывное литье безоловянистых бронз на горизонтальной машине / О. Н. Хорошилов [и др.] // Прогрессивные технологии производства литых заготовок : тезисы докл. науч.-техн. конф., г. Челябинск, май 1988 г. – Челябинск, 1988. – С. 67.

111. Применение ЭВМ в процессе разработки оборудования и технологии для МНЛЗ / О. Н. Хорошилов [и др.] // Автоматизация, роботизация и применение ЭВМ в литейном производстве : тезисы докладов науч.-техн. конф., г. Минск 11-12 октября 1988 г. – 1988. – С. 50-51.

112. Экономия материальных и трудовых ресурсов при замене центробежного литья непрерывным для получения заготовок из цветных сплавов / О. Н. Хорошилов [и др.] // Перспективы регенерации песков при малоотходной технологии : тезисы докл. науч.-техн. конф. – 1988. – С. 34.

1989

113. Конструирование с помощью ЭВМ установки нового поколения для вертикальной полунепрерывной отливки полых бронзовых заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] // Непрерывные металлургические процессы «Руда, лом-металлопрокат» : тезисы докл. Всесоюзной науч.-техн. конф., Свердловск, 26-28 сентября 1989 г. – Свердловск, 1989. – С. 77.

2002

114. Хорошилов, О. Н. Совершенствование процесса горизонтального непрерывного литья полых заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов // Литейное производство в новом веке – как победить в конкуренции : материалы Междунар. науч.-техн. конгресса (3-7 июня 2002 г., г. Киев). – Киев, 2002. – С. 62-63.

2004

115. Хорошилов, О. Н. Использование электрофореза при производстве литья по выплавляемым моделям / О. Н. Хорошилов, А. В. Коваленко // XXXVII науково-практична конференція (2004; Харків) : зб. наук. пр. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2004. – Секція 6. – С. 33-35.

116. Хорошилов, О. Н. Исследование реологических характеристик медных и цветных сплавов в температурном интервале кристаллизации / О. Н. Хорошилов // Литейное производство: высококачественные отливки на основе эффективных технологий : тезисы докл. Междунар. науч.-техн. конгресса. – Киев, 2004. – С. 32-34.

2005

117. Прокопченко, И. В. Повышение качества заготовок из медных сплавов / И. В. Прокопченко, И. А. Носик ; рук. работы О. Н. Хорошилов // Збірник тез доповідей конкурсу на

кращу наукову роботу студентів УПА. Квітень 2005 / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2005. – С. 34-35.

118. Хорошилов, О. Н. Критерий оценки качества поверхности заготовок из цветных сплавов, получаемых на ГМНЛЗ / О. Н. Хорошилов // Экономический путь к высококачественному литью : тезисы докл. Междунар. науч.-техн. конгресса, 8-9 июня 2005 г., г. Киев. – Киев, 2005. – С. 159-161.

2006

119. Недорезов, С. С. Гидродинамическая модель технологического процесса непрерывного литья цветных металлов и сплавов / С. С. Недорезов, О. Н. Хорошилов // XXXIX науково-практична конференція науково-педагогічних працівників, науковців, аспірантів та співробітників академії (26-27 січня 2006; Харків) : зб. тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2006. – Ч. 3. – С. 25-26.

120. Хорошилов, О. Н. Определение модели течения вязкоупругого участка заготовки в графитовой втулке кристаллизатора / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко, О. А. Шатагин // Процессы плавки, обработки и разливки металлов: отливки, слитки, заготовки : междунар. науч.-техн. конгресс (Киев, 2006) / Физико-технологический ин-т металлов и сплавов НАН Украины. – Киев, 2006. – С. 78-80.

121. Хорошилов, О. Н. Повышение качества заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Литье-форум Украина-2006 : XIV Междунар. специализированная выставка. – Запорожье, 2006. – С. 194-196.

122. Хорошилов, О. Н. Режим работы установки МДН совместно с вертикальной машиной непрерывного литья / О. Н. Хорошилов, Ю. М. Писарев // XXXIX науково-практична конференція науково-педагогічних працівників, науковців,

аспірантів та співробітників академії (26-27 січня 2006; Харків) : зб. тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2006. – Ч. 4. – С. 61.

2007

123. Пономаренко, О. И. Влияние геометрических параметров дорна со срезами на площадь контакта между дорном и заготовкой / О. И. Пономаренко, О. Н. Хорошилов // Труды восьмого съезда литейщиков России, 23-27 апреля 2007 г., Ростов-на-Дону. – Ростов н/Д, 2007. – Т. 2. – С. 147-152.

124. Хорошилов, О. Н. Исследование процесса непрерывного литья с применением отрицательного скольжения / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Современные материалы и технологии в металлургии и машиностроении : материалы междунар. науч.-техн. конгресса. – Киев, 2007. – С. 132-134.

2009

125. Хорошилов, О. Н. Формирование поверхности непрерывно литой заготовки потоком газозвдушной смеси / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Перспективные технологии, материалы и оборудование в литейном производстве : материалы II междунар. науч.-техн. конф. – Краматорск, 2009. – С. 210-211.

2010

126. Плоткин, О. И. Исследование процесса непрерывного литья с циклическим обратным движением заготовки при производстве биметаллических (Fe-Cu) электродов / О. И. Плоткин, И. И. Решетило ; рук. работы О. Н. Хорошилов // XLIV студентська наукова конференція (листопад 2009-січень 2010; Харків) : зб. тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2010. – Ч. 3. – С. 28.

127. Решетило, И. И. Исследование технологического процесса непрерывного литья при производстве биметаллических (Fe–Cu) электродов / И. И. Решетило ; рук. работы О. Н. Хорошилов // XLIV студентська наукова конференція (листопад 2009–січень 2010; Харків) : зб. тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2010. – Ч. 3. – С. 29.

128. Хорошилов, О. М. Розробка технологічного процесу лиття у кокіль для виробництва біметалевих (Fe–Cu) зварювальних електродів / О. М. Хорошилов // XLIII науково-практична конференція науково-педагогічних працівників, науковців, аспірантів та співробітників академії (19 лютого 2010; Харків) : зб. тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2010. – Ч. 3. – С. 40.

129. Хорошилов, О. Н. Определение усилия взаимодействия полой заготовки с поверхностью дорна / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Литье-2010 : VI междунар. специализир. выставка-конф. – Запорожье, 2010. – С. 183-185.

130. Хорошилов, О. Н. Совершенствование технологического процесса непрерывного литья заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Перспективные технологии, материалы и оборудование в литейной индустрии : материалы междунар. науч.-практ. конф., 19-21 октября 2010 г. – Киев, 2010. – С. 180-182.

2011

131. Кузьміна, Г. В. Механічні властивості зварних з'єднань сплаву АМг6 при застосуванні механізованого імпульсно-дугового зварювання / Г. В. Кузьміна, Н. М. Піх, І. В. Ротнова ; кер. роботи О. М. Хорошилов // XLV студентська наукова конференція (листопад-грудень 2010 р.; Харків) : зб. тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2011. – Ч. 3. – С. 21.

132. Хорошилов, О. Н. Влияние параметра повреждаемости вязкого участка заготовки на механические характеристики заготовки / О. Н. Хорошилов // XLIV науково-практична конференція науково-педагогічних працівників, науковців, аспірантів та співробітників академії (18-25 лютого 2011 р.; Харків) : зб. тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2011. – Ч. 3. – С. 17.

133. Хорошилов, О. Н. Повышение производительности ГМНЛЗ и качества заготовок / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Перспективные технологии, материалы и оборудование в литейном производстве : труды III междунар. науч.-техн. конф. (Краматорск, 12-16 вер. 2011 р.) / Донбасская гос. машиностроит. акад. – Краматорск, 2011. – С. 207-209.

2012

134. Касьяненко, В. А. Исследование процесса непрерывного литья с циклическим обратным движением заготовки при производстве биметаллических (Fe–Cu) электродов / В. А. Касьяненко ; рук. работы О. Н. Хорошилов // XLVI студентська науково-практична конференція (листопад-грудень 2011 р.; Харків) : зб. тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2012. – Ч. 3. – С. 24.

135. Методика оценки повреждаемости заготовок в процессах непрерывного литья / Д. В. Бреславский [и др.] // Математические методы в технике и технологиях – ММТТ-25 : сб. трудов XXV Междунар. науч. конф. (Волгоград, 29-31 трав. 2012 р.). – Волгоград, 2012. – Т. 8, Секция 12. – С. 174-175.

136. Набережный, А. Г. О распределении тока по пластине на образование подрезов при дуговой сварке с импульсным воздействием / А. Г. Набережный ; рук. работы О. Н. Хорошилов // XLVI студентська науково-практична конференція (листопад-грудень 2011 року; м. Харків) : збірник тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2012. – Ч. 3. – С. 37.

2013

137. Хорошилов, О. Н. Определение усилия взаимодействия полый заготовки с поверхностью дорна / О. Н. Хорошилов // XLVI науково-практична конференція науково-педагогічних працівників, науковців, аспірантів та співробітників академії (17 травня 2013 р.; м. Харків) : збірник тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків : [б. в.], 2013. – Ч. 3. – С. 25-26.

138. Хорошилов, О. Н. Усовершенствование процесса непрерывного литья заготовок из медных сплавов / О. Н. Хорошилов, О. И. Пономаренко // Перспективные технологии, материалы и оборудование в литейном производстве : материалы IV междунар. науч.-техн. конф. (30 сентября-4 октября 2013 г., Краматорск). – Краматорск, 2013. – С. 231-232.

2014

139. Крамаренко, Ю. М. Повышение качества непрерывно литых заготовок / Ю. М. Крамаренко ; науч. рук. О. Н. Хорошилов // XLVIII студентська науково-практична конференція (листопад-грудень 2013 р.; м. Харків) : збірник тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2014. – Ч. 3. – С. 23.

140. Хорошилов, О. Н. Исследование процесса непрерывного литья с циклическим обратным движением заготовки при производстве биметаллических (Fe-Cu) электродов / О. Н. Хорошилов, Р. Н. Лавриненко // Литье 2014 : тез. докл. Юбилейной X Междунар. науч.-практ. конф., Запорожье (27-29 мая 2014 г). – Запорожье, 2014. – С. 250-252.

141. Хорошилов, О. Н. Методика испытания образцов из медных сплавов в температурном интервале $(0,9...0,95)T_L$ / О. Н. Хорошилов // Металлургия 2014 : материалы III

Международ. науч.-практ. конф., Запорожье (27-29 мая 2014 г.). – Запорожье, 2014.

2015

142. Хорошилов, О. Н. Общее представление о процессе формирования поверхности непрерывно-литой заготовки потоком газо-воздушной смеси / О. Н. Хорошилов // XLVIII науково-практична конференція науково-практичних працівників, науковців, аспірантів та співробітників академії (19-21 травня 2015 р.; м. Харків) : збірник тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2015. – Ч. 3. – С. 39.

2016

143. Kramarenko, J. M. Process design die casting metal production (FE–CU) welding electrodes / J. M. Kramarenko ; кер. роботи О. М. Khoroshylov // Студентська наукова конференція (50-а; листоп. 2015 р.; м. Харків) : збірник тез доп. / Укр. інж.-пед. акад. – Харків, 2016. – Ч. 3. – Р. 98.

Авторські свідоцтва

1988

144. А. с. 1555975 СССР 5В 23D 45/18

Летучая дисковая пила / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4463067 ; Заявл. 19.07.1988.

145. А. с. 1392465 СССР G 01 N 19/04

Образец для определения адгезионной прочности покрытия / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский ордена Ленина политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4174403 ; Заявл. 24.11.1986 ; Опубл. 30.04.1988, Бюл. № 16. – 4 с.

146. А. с. 1451967 СССР B22D11/04

Устройство для горизонтального непрерывного литья заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский ордена Ленина политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4239917 ; Заявл. 25.03.1987 ; Оpubл. 15.09.1988. – 4 с.

147. А. с. 1442885 СССР 4 G 01 N 19/04

Устройство для оценки адгезии покрытия к подложке / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьков. политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4020975 ; Заявл. 07.02.1986 ; Оpubл. 07.12.1988, Бюл. № 45. – 4 с.

1989

148. А. с. 1513729 СССР B22D11/04

Кристаллизатор для горизонтального непрерывного литья заготовок из цветных сплавов / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4322877 ; Заявл. 02.11.1987 ; Оpubл. 08.06.1989. – 4 с.

149. А. с. 1555959 СССР B 22 D 11/14

Машина непрерывного литья заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский ордена Ленина политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4426266 ; Заявл. 17.05.1988 ; Оpubл. 08.12.1989. – 4 стлб.

150. А. с. 1547169 СССР B22D11/04

Устройство для горизонтального непрерывного литья заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский ордена Ленина политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4261912 ; Заявл. 15.06.1987 ; Оpubл. 01.11.1989. – 5 с.

1990

151. А. с. 1605395 СССР B22D11/04

Кристаллизатор для непрерывного литья заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им.

В. И. Ленина. – № 4498393 ; Заявл. 25.10.1988 ; Оpubл. 08.07.1990. – 4 с.

152. А. с. 1576229 СССР В 22 D 11/16

Способ управления машиной непрерывного литья заготовок дорнового типа и устройство для его осуществления / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4466358 ; Заявл. 20.06.1988 ; Оpubл. 07.07.1990, Бюл. № 25. – 4 с.

153. А. с. 1595624 СССР В 22 D 11/16

Цифровое устройство формирования переходных режимов в вентильном электроприводе машины непрерывного литья / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4600594 ; Заявл. 01.11.1988 ; Оpubл. 30.09.1990, Бюл. № 36. – 13 с.

1991

154. А. с. 1709646 СССР В 22 D 11/04

Кристаллизатор для горизонтального непрерывного литья круглых заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4785892 ; Заявл. 23.01.1990 ; Оpubл. 01.10.1991. – 3 с.

155. А. с. 1646129 СССР В 22 D 11/00

Способ непрерывной разливки металлов и сплавов / О. Н. Хорошилов [и др.]. – № 4675717 ; Заявл. 11.04.1989 ; Оpubл. 03.01.1991. – 4 с.

156. А. с. 1696950 СССР G 01 N 3/18

Установка для испытания образцов на кратковременную ползучесть и длительную прочность / О. Н. Хорошилов (SU). Ульф Либманн (DD) ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4757521 ; Заявл. 09.11.1989 ; Оpubл. 07.12.1991, Бюл. № 45. – 5 с.

157. А. с. 1629803 СССР G 01 N 3/18

Устройство для испытания образца на кратковременную ползучесть и длительную прочность / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4668929 ; Заявл. 30.03.1989 ; Оpubл. 23.02.1991. – 2 с.

158. А. с. 1632621 СССР В 22 D 11/06

Цифровое устройство для управления машиной непрерывного литья заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4671935 ; Заявл. 04.04.1989 ; Оpubл. 07.03.1991, Бюл. № 9. – 9 с.

***. 158(2) А. с. 1656393 СССР G 01 N 3/18**

Устройство для испытания образцов на кратковременную ползучесть и длительную прочность / О. Н. Хорошилов (SU). ЙоргГеде (DD) [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – №468929 ; Заявл. 30.03.1989 ; Оpubл. 23.02.1991, Бюл. № 7. – 4 с.

1992

159. А. с. 1792009 СССР В 22 D 11/10

Промежуточный ковш для вертикального непрерывного литья полых заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4382779 ; Заявл. 25.01.1988 ; Оpubл. 01.10.1992. – 3 с.

160. А. с. 1788654 СССР, МПК 5B22D11/00.

Способ вертикального непрерывного литья полых заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьков. политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 438434 ; Заявл. 29.02.1988 ; Оpubл. 15.09.1992. – 3 с.

161. А. с. 1781912 СССР В 22 D 11/00

Способ вертикального непрерывного литья полых заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им.

В. И. Ленина. – № 4425172 ; Заявл. 04.04.1988 ; Оpubл. 15.08.1992. – 4 с.

162. А. с. 1726108 СССР В 22 D 11/10

Способ горизонтального непрерывного литья заготовок методом плавка на плавку и устройство для его осуществления / О. Н. Хорошилов [и др.]. – № 4754784 ; Заявл. 07.08.1989 ; Оpubл. 15.04.1992, Бюл. № 14. – 3 с.

163. А. с. 1703244 СССР В 22 D 11/00

Способ непрерывного литья полых заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4779606 ; Заявл. 11.12.1989 ; Оpubл. 07.01.1992, Бюл. № 1. – 4 с.

164. А. с. 1788661 СССР, МПК В22D11/16.

Способ управления машиной непрерывного литья и устройство для его осуществления / О. Н. Хорошилов [и др.]. – № 4607535 ; Заявл. 21.11.1988 ; Оpubл. 15.09.1992. – 7 с.

165. А. с. 1781923 СССР В 22 D 11/16

Способ управления машиной полунепрерывного вертикального литья полых заготовок и устройство для его осуществления / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4469154 ; Заявл. 01.08.1988 ; Оpubл. 15.08.1992. – 8 с.

166. А. с. 1792005 СССР В 22 D 11/04

Устройство для горизонтального непрерывного литья заготовок из цветных сплавов / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4627751 ; Заявл. 28.11.1988 ; Оpubл. 01.10.1992. – 3 с.

167. А. с. 1781919 СССР В 22 D 11/04

Устройство для горизонтального непрерывного литья полых заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьков. политехн. ин-т им.

В. И. Ленина. – № 4808937 ; Заявл. 02.04.1990 ; Оpubл. 15.08.1992. – 2 с.

168. А. с. 1820564 СССР В 22 D 11/04

Устройство для непрерывной разливки металлов и сплавов / О. Н. Хорошилов [и др.]. – № 4403052 ; Заявл. 29.02.1988 ; Оpubл. 12.10.1992. – 4 с.

169. А. с. 1748926 СССР В 22 D 11/22

Устройство управления тепловым режимом дорнового кристаллизатора машины непрерывного литья металлов / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4856828 ; Заявл. 01.08.1990 ; Оpubл. 23.07.1992, Бюл. № 27. – 7 с.

170. А. с. 1785138 СССР В 22 D 11/16

Цифровое устройство для управления электроприводом машины непрерывной разливки металла / О. Н. Хорошилов [и др.]. – № 4461818 ; Заявл. 15.07.1988 ; Оpubл. 01.09.1992. – 10 с.

171. А. с. 1788660 СССР, МПК В22 D 11/16.

Цифровое устройство для управления электроприводом машины непрерывного литья металлов и сплавов / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьков. политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4419362 ; Заявл. 04.05.1988 ; Оpubл. 15.09.1992. – 7 с.

*** 171(2) А. с. 1703244 СССР В 22 D 11/00**

Способ непрерывного литья полых заготовок / О. Н. Хорошилов (SU). Франк Реддеманн (DD) [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4779606 ; Заявл. 11.12.1989 ; Оpubл. 07.01.1992, Бюл. № 1. – 4 с.

***.171(3) А. с. 1726108 СССР В 22 D 11/10**

Способ непрерывного литья полых заготовок / О. Н. Хорошилов (SU). Ульф Либманн (DD) [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 45484 ;

Заявл. 07.07.1989 ; Оpubл. 23.02.1992, Бюл.
№ 14. – 4 с.

*** 171(4) А. с. 1734929 СССР В 22 D 11/04**

Устройство непрерывного вертикального литья полых круглых заготовок / О.А. Шатагин, О. Н. Хорошилов, В.И. Шевченко [и др.] ;

Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4436989;
Заявл. 06.06.1988 ; Оpubл. 23.05.1992, Бюл. № 19. – 4 с

1993

172. А. с. 1787664 СССР В 22 D 11/04

Устройство для горизонтального непрерывного литья заготовок круглого поперечного сечения из металлов и сплавов / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4919910 ; Заявл. 19.03.1991 ; Оpubл. 15.01.1993, Бюл. № 2. – 4 с.

173. А. с. 1734929 СССР В 22 D 11/04

Устройство непрерывного вертикального литья полых круглых заготовок / О. Н. Хорошилов [и др.] ; Харьковский политехн. ин-т им. В. И. Ленина. – № 4436989 ; Заявл. 06.06.1988 ; Оpubл. 23.05.1993, Бюл. № 19. – 3 с.

1997

174. Пат. 18401 Украина, МПК⁸ В 22 D 11/00.

Спосіб горизонтального безперервного лиття кольорових металів / В. І. Шевченко [и др.] ; Харківський політехнічний інститут ім. В. І. Леніна, Завод «Ленінська кузня». – № 95321018 ; Заявл. 30.09.1993 ; Оpubл. 25 .12.1997, Бюл. № 6.

2006

175. Пат. 12732 Украина, МПК В22D 11/04.

Дорн для безперервного лиття порожнистих заготовок з кольорових сплавів / О. М. Хорошилов, С. Г. Сизонова. – № u200509089 ; Заявл. 26.09.2005 ; Опубл. 15.02.2006, Бюл. № 2.

176. Пат. 16997 Україна, МПК B22D 11/04.

Дорн для горизонтального безперервного лиття порожнистих заготовок з кольорових сплавів / О. М. Хорошилов. – № u200600375 ; Заявл. 16.01.2006 ; Опубл. 15.09.2006, Бюл. № 9.

177. Пат. 17031 Україна, МПК B22D 11/04.

Машина горизонтального безперервного лиття / О. М. Хорошилов, О. О. Шатагін, О. І. Пономаренко. – № u200601203 ; Заявл. 07.02.2006 ; Опубл. 15.09.2006, Бюл. № 9.

178. Пат. 16119 Україна, МПК B22D 11/04.

Машина горизонтального безперервного лиття / О. М. Хорошилов. – № u200602117 ; Заявл. 27.02.2006 ; Опубл. 17.07.2006, Бюл. № 7. – 4 с.

179. –268412 Україна, МПК 8 В 22 D 11/04.

Машина горизонтального безперервного лиття заготовок / О. М. Хорошилов. – № u200602117 ; Заявл. 27.02.2006 ; Опубл. 17.07.2006, Бюл. № 7.

180. Пат. 17741 Україна, МПК 8 G 01 N 3/18.

Пристрій для випробування зразків у температурному інтервалі кристалізації на повзучість та довготривалу міцність / О. М. Хорошилов, О. І. Пономаренко, О. О. Шатагін ; Нац. техн. ун-т "Харк. політехн. Ін-т". – № u200603571 ; Заявл. 03.04.2006 ; Опубл. 16.10.2006, Бюл. № 10.

181. Пат. 15924 Україна, МПК 8 G 01 N 3/18.

Спосіб випробування зразків у температурному інтервалі кристалізації на повзучість та довготривалу міцність / О. М. Хорошилов [и др.] ; Нац. техн. ун-т "Харк. політехн. ін-т".

– № u 2000601204 ; Заявл. 07.02.2006 ; Опубл. 17.07.2006, Бюл. № 7.

182. Пат. 12731 Україна, МПК 8 В 22 D 11/00.

Спосіб горизонтального безперервного лиття заготовок / О. М. Хорошилов. – № u200509088 ; Заявл. 26.09.2005 ; Опубл. 15.02.2006, Бюл. № 2.

2007

183. Пат. 24422 Україна, МПК 8 В 22 D 11/04.

Дорн / О. М. Хорошилов, О. О. Шатагін, О. І. Пономаренко. – № u200703078 ; Заявл. 23 .03.2007 ; Опубл. 25 .06.2007, Бюл. № 9.

184. Пат. 22069 Україна, МПК 8 В 22 D 11/04.

Дорн / О. М. Хорошилов, О. І. Пономаренко. – № u200612420 ; Заявл. 27.11.2006 ; Опубл. 10.04.2007, Бюл. № 4.

185. Пат. 28346 Україна, МПК В22D 11/14.

Машина безперервного лиття / О. М. Хорошилов [и др.]. – № u200707083 ; Заявл. 03.05.2007 ; Опубл. 10.12.2007, Бюл. № 20.

186. Пат. 79415 Україна, МПК 8 В 22 D 11/045 .

Машина горизонтального безперервного лиття заготовок / О. М. Хорошилов [та ін.]. – № a200611113 ; Заявл. 23.10.2006 ; Опубл. 11.06.2007, Бюл. № 8. – 2 с. : рис.

187. Пат. 26045 Україна, МПК 8 В 22 D 11/00.

Спосіб безперервного лиття заготовок / О. М. Хорошилов, О. І. Пономаренко, О. О. Шатагін. – № u 200705997 ; Заявл. 27.05.2007 ; Опубл. 27.08.2007, Бюл. № 13.

188. Пат. 26336 Україна, МПК В22D 11/00.

Спосіб безперервного лиття заготовок / О. М. Хорошилов, О. І. Пономаренко, О. О. Шатагін ; Нац. техн. ун-т "Харків.

політехн. ін-т". – № u200705998 ; Заявл. 30.05.2007 ; Опубл. 10.09.2007, Бюл. № 14.

189. Пат. 79724 Україна, МПК В 22 D 11/00, В 22 D 11/16 .

Спосіб безперервного лиття заготовок дорнового типу / О. Н. Хорошилов, О. І. Пономаренко, О. О. Шатагін. – № a200611420 ; Заявл. 30.10.2006 ; Опубл. 10.07.2007, Бюл. № 10. – 3 с. : рис.

190. Пат. 80654 Україна, МПК В 22 D 11/045.

Спосіб горизонтального безперервного лиття заготовок та машина для його реалізації / О. М. Хорошилов. – № a200609355 ; Заявл. 28 .08.2006 ; Опубл. 10 .10.2007, Бюл. № 16.

2009

191. Пат. 85921 Україна, МПК G01L 17/00, B60C 23/02.

Пристрій для індикації рівня тиску у пневматичних машинах / О. М. Хорошилов [и др.] ; Харків. нац. ун-т радіоелектрон. – № a200706129 ; Заявл. 04.06.2007 ; Опубл. 10.03.2009, Бюл. № 5.

2012

192. Пат. 69119 Україна, МПК В 22 D 11/04.

ДОРН / О. М. Хорошилов, М. К. Резніченко, В. О. Касьяненко ; Укр. інж.-пед. акад. – № u 2011 10118 ; Заявл. 16.08.2011 ; Опубл. 25.04.2012, Бюл. № 8. – 5 с. : рис.

193. Пат. 73323 Україна, МПК ⁸ В 22 D 11/04 .

Дорн / О. М. Хорошилов, М. К. Резніченко, Г. В. Кузьміна ; Укр. інж.-пед. акад. – № u201200641 ; Заявл. 20 .01.2012 ; Опубл. 25.09.2012, Бюл. № 18. – 4 с. : ил.

2013

194. Пат. 84359 , МПК (2013.01) B23K 33/00.

Спосіб зварювання чавуну / М. А. Калін, О. М. Хорошилов, Є. С. Дерябкіна ; Укр. інж.-пед. акад. – № а 2013 02080 ; Заявл. 19.02.2013 ; Опубл. 25.10.2013, Бюл. № 20. – 5 с. : іл.

2015

195. Пат. 102673, МПК (2015.01) B22D 21/00 B22D 11/04 (2006.01).

ДОРН / О. М. Хорошилов [та ін.] ; Укр. інж.-пед. акад. – № u 2015 05109 ; Заявл. 25.05.2015 ; Опубл. 10.11.2015, Бюл. № 21. – 5 л. : табл., іл.

196. Пат. 102672, МПК (2015.01) B22D 21/00 B22D 11/04 (2006.01).

ДОРН / О. М. Хорошилов [та ін.] ; Укр. інж.-пед. акад. – № u 2015 05108 ; Заявл. 25.05.2015 ; Опубл. 10.11.2015, Бюл. № 21. – 5 л. : табл., іл.

2016

197. Пат. 106964 , МПК B23K 35/36 (2006.01).

Склад захисного покриття / О. М. Хорошилов, М. А. Калін ; Укр. інж.-пед. акад. – № u 2015 12138 ; Заявл. 07.12.2015 ; Опубл. 10.05.2016, Бюл. № 9. – 5 л. : табл.

Звіти про НДР

1985

198. Разработка промышленной технологии нанесения теплозащитного покрытия на алюминиевый стержень методом электрофореза : отчет о НИР (заключительный) : 19114 с Ин-том прикладной физики, г. Новосибирск / Харьков. политехн. ин-т ; рук. темы А. В. Рыжков ; исполн.: О. Н. Хорошилов, Н. П. Мандрыка и др. – Харьков : [б. и.], 1985. – 75 с. : табл., рис. . – Инв.№ 12.85.0030916.

1986

199. Исследование технологии горизонтального непрерывного литья заготовок облицовочных труб малых сечений из цветных сплавов : отчет о НИР (заключительный) : 19198 с заводом «Ленинская кузница» / Харьков. политехн. ин-т ; рук. темы О. А. Шатагин ; исполн.: В. И. Шевченко, О. Н. Хорошилов и др. – Харьков, 1986. – 68 с.

1987

200. Исследование и совершенствование технологии горизонтального непрерывного литья стальных заготовок в кристаллизатор повышенной стойкости : отчет о НИР (заключительный) : 19262 с ПО «Карагандинский металлургический комбинат» / Харьков. политехн. ин-т ; рук. темы О. А. Шатагин ; исполн.: В. П. Борзунов, С. А. Насанкин, О. Н. Хорошилов и др. – Харьков : [б. и.], 1987. – 105 с. : рис., табл. . – Инв.№ 11.87.0031737.

1988

201. Исследование и разработка оптимальных режимов плавки алюминиевых сплавов в индукционной печах ИАТ–6М : отчет о НИР (заключительный) : 19870 с ПО «Ленвторцветмет» / Харьков. политехн. ин-т ; рук. темы В. М. Янкелевич ; исполн.: О. Н. Хорошилов, О. А. Прокопенко и др. – Харьков : [б. и.], 1988. – 84 с. : рис., табл. . – Инв.№ 12.88. 0032327.

202. Исследование и разработка технологии вертикального непрерывного литья облицовочных труб больших сечений из цветных сплавов на заводе «Ленинская кузница» : отчет о НИР (заключительный) : 19610 с заводом «Ленинская кузница» / Харьков. политехн. ин-т ; рук. темы О. А. Шатагин ; исполн.: О. Н. Хорошилов, Е. И. Сокол, А. В.

Кипенский и др. – Харьков : [б. и.], 1988. – 97 с. : рис., табл. – Инв.№ 12.88.0032342.

1989

203. Изыскание способов получения и усовершенствование конструкции кристаллизаторов повышенной стойкости для машин непрерывного литья : отчет о НИР (заключительный) : 19257 с ЦНИИ черной металлургии им. Барзина, г. Москва / Харьков. политехн. ин-т ; рук. темы О. А. Шатагин ; исполн.: О. Н. Хорошилов, Б. Л. Елизаров и др. – Харьков : [б. и.], 1989. – 78 с. . – Инв.№ 12.89.003304552.

204. Разработка технологического процесса изготовления керамических форм методом электрофореза для вакуумной заливки жаростойких сплавов : отчет о НИР (заключительный) : 19236 с Купянским литейным заводом / Харьков. политехн. ин-т ; рук. темы И. Н. Деньгин ; исполн.: Б. А. Каширин, О. Н. Хорошилов и др. – Харьков : [б. и.], 1989. – 68 с. : рис., табл. . – Инв.№ 02.89.0032498.

1990

205. Изыскание способов повышения ресурса работы машин непрерывного литья : отчет о НИР (заключительный) : 19611 с литейным заводом «Центролит», г. Каунас / Харьков. политехн. ин-т ; рук. темы О. А. Шатагин ; исполн.: О. Н. Хорошилов, Б. И. Баронин и др. – Харьков : [б. и.], 1990. – 88 с. . – Инв.№ 12.90.0033118.

Депоновані наукові роботи

1987

206. К вопросу об адсорбции жидкостекольного связующего на поверхности кварцевых зерен / О. Н. Хорошилов

[и др.]. – М. : [б. и.], 1987. – 5 с. – Деп. в ВИНТИ 10.04.87, № 177-мш87.

**Магістерські роботи, виконані під керівництвом
О. М. Хорошилова**

2003

207. Судакова, И. В. Исследование возможного повышения производительности машины непрерывного литья для заготовок из медных сплавов диаметром 100 мм : дипл. проект / И. В. Судакова ; рук. работы О. Н. Хорошилов ; Укр. инж.-пед. акад. – Харьков : [б. и.], 2003. – 132 л. : ил. + Приложение.

2008

208. Демченко, І. С. Розробка конструкції кокілю для виробництва біметалевих (Fe–Cu) електродів для зварювання чавуну та розрахунок потужності ділянки виробництва біметалевих електродів : магіст. робота / І. С. Демченко ; наук. кер. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. и.], 2008. – 79 с.

209. Дорошенкова, М. О. Розробка технологічного процесу отримання біметалевих (Fe–Cu) електродів для зварювання шляхом лиття у кокіль та дослідження зварних з'єднань чавуну : магіст. робота / М. О. Дорошенкова ; наук. кер. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. и.], 2008. – 79 с.

210. Кондратова, С. А. Дослідження впливу термодеструкційних процесів, що проходять в зоні сплавлення при зварюванні сталі на фізико-механічні характеристики металу шва : магіст. робота / С. А. Кондратова ; наук. кер. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. и.], 2008. – 79 с.

211. Топорин, О. П. Дослідження впливу геометричних параметрів розділки шва на фізико-механічні характеристики

з'єднання : магіст. робота / О. П. Топорин ; наук. кер. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. и.], 2008. – 79 с.

2009

212. Карташов, В. С. Дослідження процесу виготовлення та режиму сушки покриття електродів при їх виробництві : магіст. робота / В. С. Карташов ; наук. кер. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. и.], 2009. – 79 с.

213. Костомаров, І. А. Дослідження термодформаційних процесів, що проходять в зоні контактного точкового зварювання : магіст. робота / І. А. Костомаров ; наук. кер. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. и.], 2009. – 80 с.

214. Огородніков, Є. С. Дослідження процесу пайки вуглецевих сталей при різному ступеню їх змочування припоями : магіст. робота / Є. С. Огородніков ; наук. кер. О. М. Хорошилов. – Харків : [б. и.], 2009. – 89 с.

Іменний покажчик співавторів

Крамаренко, Ж. М. 143

Бабичева, І. І. 87

Баранов, А. М. 3, 4, 5, 26,
30, 33, 36, 37, 38

Баронин, Б. І. 205

Безобразов, Ю. І. 167

Белов, А. М. 167

Білецька, І. В. 16, 50

Богаченко, А. Г. 172

Борзунов, В. П. 200

Бреславский, Д. В. 80, 81,
86, 90, 91, 135,

Бреславский, Д. В. 195,
196

Бреслер, М. С. 149, 152,
160

Брикман, П. Г. 149

Винниченко, С. В. 64 (стр.
22), 65 (стр. 22)

Ганенко, А. І. 167

Геде, Й. 113, 158(2)

Глухов, Е. В. 191,

Горобец, В. Г. 169

Дашкевич, А. С. 157

Деев, А. І. 162

Демченко, І. С. 208

Деньгин, І. Н. 204

Дерябкіна, Є. С. 194

Дмитрик, В. В. 32

Довгопола, О. Ю. 181

Долбня, В. Т. 58

Дорошенкова, М. О. 209

Егорова, А. Б. 169

Елизаров, Б. Л. 109, 149,
154, 155, 160, 161, 162, 163,
164, 166, 167, 168, 172, 173,
203

Жадкевич, М. Л. 172

Жеребцов, В. Н. 111, 144,
152, 155, 164, 165, 166, 168,
173

Захарова, М. В. 52

Золочевская, Э. Г. 51

Іванов, С. В. 147

Калін, М. А. 22, 194, 195,
196, 197

Караник, Ю. А. 206

Карташов, В. С. 212

Касьяненко, В. А. 134

Касьяненко, В. О. 193

Каширин, Б. А. 53, 104,
105, 106, 107, 108, 147, 204
Кипенский, А. В. 56, 58,
59, 60, 64, 65, 88, 91, 92, 100,
109, 113, 152, 153, 156, 158,
161, 164, 165, 169, 170, 171,
202

Кипенський, А. В. 87, 185

Кіпенський, А. В. 21

Коваленко, А. В. 115

Коваленко, Б. П. 55, 147,
206

Кожевникова, Г. А. 108,
147

Колесник, Ю. І. 153, 170

Кондратова, С. А. 210
Конкин, В. Н. 156
Корытко, Ю. Н. 86, 135
Костомаров, І. А. 213
Кравцов, М. К. 16
Крамаренко, Ю. М. 139
Крамаренко, Ю. М. 195,
196
Кузьмінава, Г. В. 192
Кузьмінава, Г. В. 131
Куличенко, В. В. 87, 92

Лавриненко, Р. Н. 140
Лазаренко, В. І. 96
Либманн, У. 157, 162,
171(3)
Лисенко, В. В. 87, 185
Лисин, В. С. 149,
Логвиненко, М. Ф. 191
Лузан, С. О. 6
Луника, Н. А. 159
Лысенко, В. В. 88
Ляпунов, О. М. 7, 8, 26, 27,
36

Мандрыка, Н. П. 104, 105,
147, 198
Мараховський, М. Б. 87,
185
Марьина, М. О. 57, 110
Медовар, Б. І. 172
Морачковский, О. К. 156

Набережный, А. Г. 136
Наний, В. В. 92
Насанкин, С. А. 168, 200)
Недорезов, С. С. 71, 119

Недорезов, С. С. 82, 83
Неко, В. І. 16
Носик, І. А. 117

Оболенская, Т. А. 96
Оболенська, Т. О. 16, 50
Огородніков, Є. С. 214
Окулич, С. Б. 172

Павлова, А. А. 93, 94, 98
Певнев, В. Я. 191,
Писарев, Ю. М. 122
Піх, Н. М. 131
Плоткин, О. І. 126
Пономаренко, О. І. 74, 75,
76, 78, 84, 85, 89, 90, 91, 92,
120, 121, 123, 124, 125, 129,
130, 133, 138
Пономаренко, О. І. 178,
180, 181, 187, 188
Пономаренко, О. І. 2, 183,
184, 186, 189
Прокопенко, О. А. 168, 201
Прокопченко, І. В. 117
Пушкаренко, В. Т. 163
Реддемани, Ф. 162, 163,
171(2)
Резніченко, М. К. 192, 193
Решетило, І. І. 126, 127
Рижко, В. К. 174
Ротнова, І. В. 131
Руденко, А. А. 150
Руденко, А. О. 186
Рыжко, В. К. 54, 57, 60,
110, 111, 112, 113, 144, 146,
148, 150, 151, 152, 153, 154,

157, 158, 159, 160, 161 , 163,
164, 165, 166, 168, 170, 173
Рыжков, А. В. 53, 105, 198
Рябенский, В. И. 152, 170,
171

Сварник , И. О. 186 (стр.
45)

Серков, О. А. 191 (стр. 46)
Сизонова, С. Г. 175 (стр.
43)

Смоляков, А. А. 144 (стр.
37)

Сокол, Е. И. 56 , 109 , 152 ,
153 , 158 , 165 , 170 ,171 ,
202

Соляник, В. П. 21 ,
Сопряжинский, В. М. 144
146 153 158 159 160 ,164 ,
165 , 168 , 173

Судакова, И. В. 207 (стр.
50)

Сыч, Б. И. 51 (стр. 19), 52
(стр. 20), 53 (стр. 20), 55
(стр. 20), 104 (стр. 29), 105
(стр. 29), 106 (стр. 29), 107
(стр. 29), 108 (стр. 30), 147
(стр. 38), 206 (стр. 49)

Татарина, О. А. 80 (стр.
24), 81 (стр. 25), 86 (стр. 25),
135 (стр. 35)

Терещенко, Г. Н. 167 (стр.
41)

Топорин, О. П. 211 (стр.
50)

Трохин, В. М. 87 (стр. 26)

Трохин, М. В. 185 (стр. 45)

Федоровский, Б. Б. 172
(стр. 43)

Фетюхина, Л. В. 153 (стр.
39), 158 (стр. 40), 169 (стр.
42)

Харченко, И. П. 150 (стр.
38)

Хорошилов, О. М. 2 (стр.
10), 3 (стр. 10), 4 (стр. 10), 5
(стр. 10), 6 (стр. 11), 7 (стр.
11), 8 (стр. 11), 9 (стр. 11),
10 (стр. 11), 11 (стр. 11), 12
(стр. 12), 13 (стр. 12), 14
(стр. 12), 16 (стр. 13), 17
(стр. 13), 18 (стр. 13), 19
(стр. 13), 20 (стр. 13), 21
(стр. 14), 22 (стр. 14), 23
(стр. 14), 24 (стр. 14), 25
(стр. 14), 26 (стр. 14), 27
(стр. 15), 28 (стр. 15), 29
(стр. 15), 30 (стр. 15), 31
(стр. 15), 32 (стр. 15), 33
(стр. 16), 34 (стр. 16), 35
(стр. 16), 36 (стр. 16), 37
(стр. 16), 38 (стр. 16), 39
(стр. 17), 40 (стр. 17), 41
(стр. 17), 42 (стр. 17), 43
(стр. 17), 44 (стр. 17), 45
(стр. 18), 46 (стр. 18), 47
(стр. 18), 48 (стр. 18), 49
(стр. 19), 50 (стр. 19), 74
(стр. 23), 82 (стр. 25), 83
(стр. 25), 87 (стр. 26), 128
(стр. 34), 131 (стр. 34), 174 ,

175 , 176 , 177 , 178 ,179 ,
180 , 181 , 182 , 183 , 184 ,
185 ,186 , 187 , 188 , 190 ,
191 , 192 , 193 , 194 , 195 ,
196 , 197 , 208 , 209 , 210 ,
211 , 212 , 213 , 214 ,
Хрипко, А. И. 64, 65 ,
Худяев, О. А. 21 ,

Чабань, Г. М. 144,
Чурюмов, Г. І. 191 ,

Шабалов, И. П. 155 (стр.
39), 162 (стр. 41)

Шатагин, О. А. 56 ,111 ,
112 , 113 , 120 ,144 , 146 ,
148 , 149 , 150 ,151 , 152 ,
153 , 154 , 155 , 157 ,158 ,
159 , 160, 161 ,162 , 163 , 164
, 165 , 166 , 167 , 168 , 170 ,
172 , 199 , 200 , 202 , 203 ,
205 ,

Шатагин, О. О. 171(4) 174 ,
178 , 180 , 181 , 184 (стр.
45), 186 , 187 ,188 , 189 ,

Шевченко, В. И. 54 , 57 ,
110 , 111 , 112 , 144 , 146 ,
148 , 149 , 150 , 151 , 152 ,
153 , 154 , 155 , 158 , 159 ,
160 , 161 , 162 , 163 , 164 ,
165 , 166 , 167 , 168 , 170 ,
171(4), 172 , 173 , 199 ,

Шевченко, В. І. 174 ,

Шемякин, В. М. 154 ,157 ,
161 , 165 ,

Шутько, В. Ю. 153 , 171

Щупак, Г. Б. 172

Янкелевич, В. М. 201

Ярцев, В. А. 148, 161

Ясинский, А. Ф. 160, 166

СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

АВТОРСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ 1330831

На основании полномочий, предоставленных Правительством СССР, Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий выдал настоящее авторское свидетельство на изобретение:
"Способ нанесения теплозащитного покрытия на металлические изделия"

Автор (авторы): Сыч Борис Иванович, Рыжков Анатолий Васильевич, Хорошилов Олег Николаевич, Каширин Борис Алексеевич, Мандрыка Наталья Петровна, Зсрин Валерий Алексеевич, Караник Юрий Апполинарьевич, Сироткин Юрий Александрович и Тухонова Тамара Сергеевна

Заявитель:

Заявка № 3893277 Приоритет изобретения 18 марта 1985г.
Зарегистрировано в Государственном реестре изобретений СССР

15 апреля 1987г.
Действие авторского свидетельства распространяется на всю территорию Союза ССР.

Председатель Комитета *Васильев*

Начальник отдела *Антонюк*

МПФ Госзнак. 1979. Зак. 79-3083.

ВЫСТАВКА
ДОСТИЖЕНИЙ
НАРОДНОГО
ХОЗЯЙСТВА
СССР

УДОСТОВЕРЕНИЕ

№ 36215

**ЗА ДОСТИГНУТЫЕ
УСПЕХИ В РАЗВИТИИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР**

Главный комитет ВДНХ СССР

НАГРАЖДАЕТ

СЕРЕБРЯНОЙ

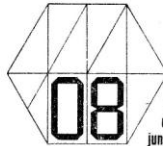
МЕДАЛЬЮ

ХОРОШИЛОВА

Олега Николаевича



Постановление
от 13/XII-88 г. № 1087-Н
Москва



Zentrale
Leistungsschau
der Studenten und
jungen Wissenschaftler



11. Zentrale Leistungsschau

Ihr Zeichen

Ihre Nachricht vom

Unser Zeichen

Datum 8.11.89

Betreff:

Die Autoren

Dipl.-Ing. Jörg Gaede

Dipl.-Ing. Oleg N. Charochilov

Prof. Dr. O.A. Schatagin

haben vom 5. - 12. 11. 1989 an der 11. Zentralen
Leistungsschau der Studenten und jungen Wissenschaftler
in Leipzig (DDR) mit dem Exponat Nr. 12. 190
zum Thema

Datengewinnung zur Projektierung von Vertikal-
Strangguß-maschinen für Bronzerohre

teilgenommen.

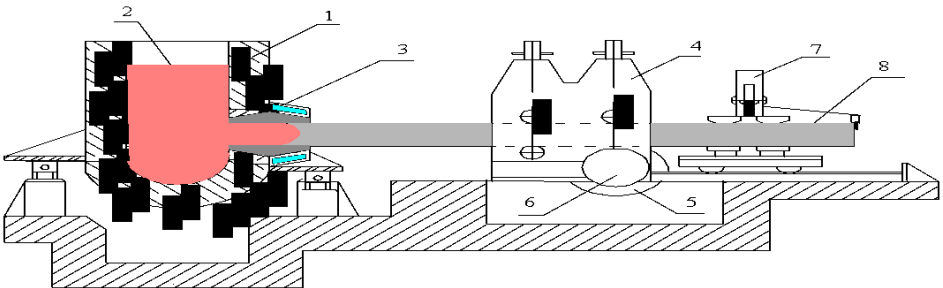
Prof. Dr. habil. H. Rische
Leiter der Arbeitsgruppe
Ausstellungsinhalt

Karl-Marx-Universität
Arbeitsgruppe Ausstellungsinhalt
8. Zentrale Leistungsschau
7010 Leipzig, Ritterstraße 14
Telefon: 719 72 68

Експериментально машина горизонтального безперервного лиття суцільних заготовок з мідних сплавів

1 – корпус металопріймача; 2 – розплав ; 3 кристалізатор; 4 – тягнуча клітина; 5 – валки тягнучої клітини; 6 – низькообертотвий реверсивний електродвигун; 7 пристрій для різання заготовок; 8 – заготовка.

Дослідно промислова машина горизонтального

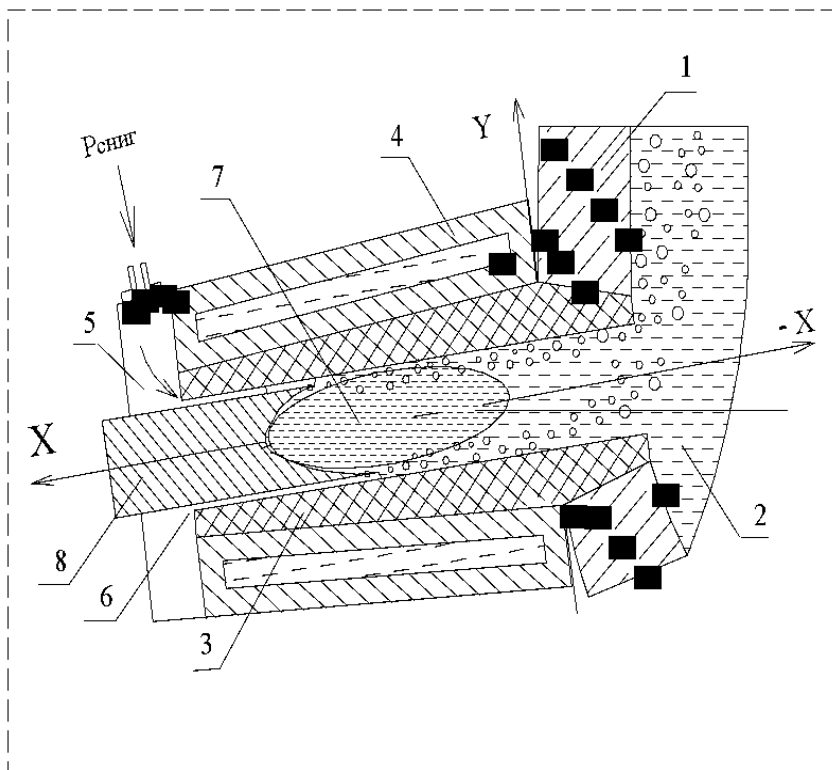


безпервного лиття заготовок з мідних сплавів



Додаток 5

Експериментальна машина горизонтального безперервного лиття для формоутворення поверхні заготовки потоком суміші нейтральних та інертних газів.



1 – корпус металопримальника, 2 – розплав, 3 – графітова втулка кристалізатору, 4 – водоохолоджуемий кожух кристалізатора ГМНЛЗ; 5 – ресивер; 6 – зазор для проходу суміші газів; 7 – зона кристалізаторі ГМНЛЗ де накопичується газу, що є розчинений в розплаві, 8 – заготовка.